



Chlorure de Polyvinyle (communément appelé vinyle ou PVC) :

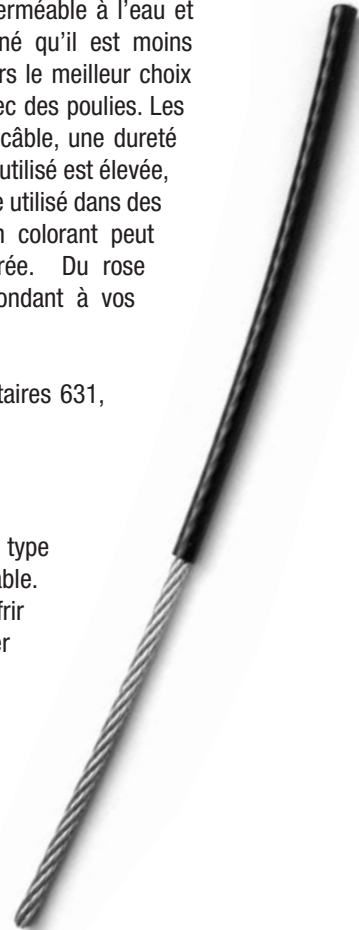
Le vinyle est souple, flexible et économique. C'est le plastique le plus communément extrudé sur le câble d'acier. Il offre une bonne durabilité aux intempéries et une excellente résistance aux rayons ultra-violet du soleil qui au fil du temps endommagent plusieurs variétés de plastiques. Le vinyle est imperméable à l'eau et offre une certaine résistance aux acides et alcalins. Étant donné qu'il est moins résistant que certains autres plastiques, le vinyle n'est pas toujours le meilleur choix lorsque l'abrasion est en cause, comme dans le cas de friction avec des poulies. Les grades de vinyle sont définis par leur dureté. Pour l'extrusion du câble, une dureté entre 80 et 90 (échelle A) est standard pour le vinyle. Plus la dureté utilisée est élevée, plus le PVC est dur. Dans des conditions normales, le vinyle peut être utilisé dans des températures variant de -30°F (-35°C) à +180°F (+80°C). Un colorant peut facilement être ajouté au vinyle afin d'obtenir la nuance désirée. Du rose fluorescent au vert olive, nous pouvons obtenir la couleur répondant à vos besoins.

Le nylon naturel est clair; ce nylon répond aux spécifications militaires 631, Type F, Forme U, Grade A, Classe 2.

Nylons:

Nylon type 6 : Notre nylon 6 est notre nylon « tout usage ». Ce type de nylon est utilisable pour diverses applications à un coût raisonnable. Nous travaillons étroitement avec nos fournisseurs de nylon pour offrir à nos clients un nylon dur et durable, tout en étant facile à dénuder pour l'assemblage des embouts sur le câble. La plupart du temps, un additif de plastique est ajouté aux 2 types de nylon pour réduire la rigidité du nylon. Le nylon 6 offre une bonne résistance à l'abrasion et à la plupart des substances chimiques. Ce nylon peut être utilisé dans des températures variant entre -40°F (-40°C) et +200°F (+95°C). De plus, des réducteurs de rayons ultra-violet peuvent être ajoutés au nylon pour augmenter sa résistance aux effets destructeurs du soleil. Le nylon type 6 naturel est de couleur variant de clair à blanc laiteux transparent. Des concentrés de couleur peuvent aussi y être ajoutés.

Nylon type 11 : Nous fournissons un nylon type 11 qui rencontre les standards requis de la norme MIL - 83420. Cette excellente et durable qualité de nylon offre une bonne résistance à l'abrasion et lorsqu'il est utilisé sur des poulies. Il offre aussi une bonne résistance aux substances chimiques. Ce nylon peut être utilisé dans un vaste registre de températures allant de -65°F (-54°C) à +230°F (+110°C) et réagit très bien en températures très froides. Le nylon 11 naturel est clair, transparent. Des concentrés de couleur peuvent également y être ajoutés.





Autres plastiques

Pebax : Ce plastique de haute qualité est flexible, tout en étant durable, s'utilise facilement sur des poulies grâce à son excellente résistance à l'abrasion.

Ce plastique peut résister à de très basses températures tout en restant flexible. Il peut être utilisé dans des températures variant de 66°F (19°C) à 150°F (66°C) . En plus d'être utilisé pour l'extrusion sur câble d'acier, le plastique Pebax est aussi utilisé pour fabriquer des produits tels des balles de golf et des bottes de ski. Pebax est offert en couleur naturelle ou noire. Des concentrés de couleur peuvent aussi y être ajoutés.

Polypropylène : Léger, à prix raisonnable, ce plastique est parfois utilisé en remplacement du vinyle . Il est imperméable et offre une bonne résistance à l'abrasion tout en étant très flexible. Sa température d'utilisation se situe près de celle du vinyle et il n'est pas recommandé de l'utiliser en basses températures sous 0°F. Les rayons ultra-violets du soleil vont détériorer le polypropylène plus rapidement que les autres plastiques.

Polyéthylène : Disponible en haute et faible densité . Le polyéthylène offre en bonne résistance à une grande variété de substances chimiques et est imperméable . Nous offrons un polyéthylène à faible densité offrant une bonne résistance aux températures. Offert principalement en couleur naturelle et noire.

L'uréthane, le polyester et le Hytrell sont aussi des plastiques que nous pouvons extruder.

Il existe plusieurs variétés de plastiques disponibles pour l'extrusion sur le câble d'acier. Nous travaillons donc en collaboration avec notre clientèle, avec divers types et sortes de plastiques pour usages spécifiques. N'hésitez pas à communiquer avec notre département des ventes pour nous faire part de vos besoins particuliers.

TOLÉRANCES

Tolérances acceptables pour le diamètre extérieur d'un câble recouvert.

Diamètre du recouvrement	Tolérance Standard
Jusqu'à .125" (1/8")	+/- .005"
.126" à .250" (1/4")	+/- .006"
.251" à .375" (3/8")	+/- .008"
.376" à .625" (5/8")	+/- .010"

AVERTISSEMENT

Il n'est pas recommandé d'installer des embouts sur un recouvrement de plastique. Tout embout pressé ou estampé sur un recouvrement de plastique n'atteindra pas la rupture nominale du câble utilisé pour le recouvrement .

MATÉRIEL FOURNI PAR LE CLIENT

Nous offrons le service de recouvrement de votre câble – sujet à certaines conditions :

1. Le câble fourni doit être sec, exempt de graisse.
2. Aucun toron ou câble sectionné.
3. Aucun défaut apparent (tel torons de grandeurs inégales).
4. Le câble doit être convenablement enroulé sur une bobine.

Nous nous réservons le droit de refuser de recouvrir votre câble si nous jugeons que nous ne pourrions produire un produit fini à notre entière satisfaction ou que nous jugeons que le câble puisse endommager nos installations d'extrusion.

